

Projektowana instalacja wody lodowej obejmuje:

- agregat wody lodowej Clivent WSAT-EE121 ze zintegrowanym modułem hydraulicznym (bufor, naczynie wzbiorcze, zawór bezpieczeństwa, komponenty hydrauliczne) o mocy chłodniczej 28 kW ($t_z/t_p = 10/15$ stopnia Celsjusza C – glikol etylenowy 35%, $t_e = 35$ C) w lokalizacji podanej na rysunku 7.4

- instalację wewnętrzną wody lodowej zasilającą centralę klimatyzacyjną

Rurociągi wody lodowej należy wykonać w systemie KAN-therm Steel z rur stalowych czarnych cienkościennych ocynkowanych od zewnątrz łączonych przez zaprasowywanie.

Rurociągi stalowe czarne należy oczyścić i zabezpieczyć antykorozyjnie.

Jako izolację termiczną rurociągów wody lodowej projektuje się izolację kształtkami Armaflex (izolacja paroszczelna). Należy przyjąć następującą grubość izolacji:

- dla średnicy wewnętrznej $d_i \leq 22\text{mm}$ - 10 mm,
- $22\text{mm} < d_i \leq 35\text{mm}$ - 15 mm,
- $35\text{mm} < d_i \leq 100\text{mm}$ – równa połowie wewnętrznej średnicy rurociągu